



DANÇA & MOVIMENTO

ENCONTROS

Concebido e dirigido pela bailarina e coreógrafa Telma César Cavalcanti, o espetáculo *Encontros*, da Cia. dos Pés, segue em temporada na Pinacoteca Universitária: atração nos dias 20 e 27 de setembro e 04 de outubro na instituição mantida pela Ufal, a montagem que investiga questões relativas ao lugar do ser humano em relação a ele próprio, ao mundo e aos outros tem sessões às 19h. Projeto que marcou o início de um novo ciclo na história de mais de uma década da Cia. dos Pés, *Encontros* tem entrada franca, mas a companhia pede que os espectadores compareçam à Pinacoteca levando 1kg de alimento não-perecível – que será doado ao Lar de Amparo a Crianças para Adoção (Laca).
Pinacoteca Universitária.
Pç. Sinimbu, 206, Centro.
Nos dias 20 e 27 de setembro e 04 de outubro, às 19h. Entrada franca. Classificação: 16 anos. Mais informações: 9971-4281.